

SPECIFICHE TECNICHE

Il modello **Aplòs** è caratterizzato dai cardini a vista. Semplice e lineare, è progettata su misura con sistema a sormonto.

SOTTOINCASSO METALLICO (OPTIONAL)

Realizzato con sette profili di cui due montanti ed un traverso in lamiera zincata spessore mm. 2, due distanziali e due diagonali spessore mm. 1,5. Su ciascun montante sono saldati n. 4 cavallotti spessore mm. 2,5 per il fissaggio del telaio tramite viti M8. Inoltre, sono ricavate tramite punzonatura n. 4 zanche e n. 4 fori di diametro 10 per il fissaggio del falso telaio sulla muratura.

TELAIO

Assemblato è composto da due montanti e da un traverso superiore in lamiera elettro-zincata dello spessore mm 2. I profili del telaio sono assemblati tramite processi di saldatura e molatura;

- le cerniere vengono fissate al telaio e all'anta tramite incastri e processi di saldatura;
- il telaio è fissato al falso telaio per mezzo di 8 viti M8 e otto piastrine in acciaio con foro filettato avente spessore di mm 5 alloggiate nei cavallotti saldati sul falso telaio;
- il telaio presenta sul montante del lato serratura un regolatore di scivolo e un sistema di sicurezza anti-scheda, il tutto viene fissato per mezzo di una vite M6;
- il telaio presenta sul montante del lato cerniera un sistema ad incastro detto antistrappo ottenuto tramite un sistema di piegatura;
- il telaio dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° C con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.

SCOCCA (BATTENTE / ANTA)

Il battente è composto da una corazza in acciaio elettro-zincata di spessore mm 1,5 rinforzato attraverso quattro omega saldati di spessore mm 1,5. Sono presenti inoltre due montanti laterali presso-piegati di lamiera elettro-zincata, di spessore mm 2 che consentono l'alloggio dei pannelli interno ed esterno.

La parte superiore e inferiore del battente è chiusa per mezzo di due traversi ottenuti da lamiera elettro-zincata di spessore mm 2 quello superiore è saldato ai due montanti, mentre quello inferiore è avvitato con due viti auto-foranti e consente l'alloggio della barra anti-spifferi. Il battente dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.

All'interno dell'anta vengono saldati i seguenti pezzi:

- quattro omega di grandi dimensioni in lamiera nera elettrozincata di spessore mm. 1,5 che hanno funzione di irrigidimento dell'anta e rinforzo del lato cerniera;
- un a piastra di protezione in acciaio spessore mm. 3 a "C" che alloggia precisamente la serratura che vi rimarrà fissata e funzionante anche dopo un eventuale tentativo di scasso;
- due deviatori in acciaio spessore mm. 2 (da un nasello o da due naselli) con chiavistello dal diametro di 18 mm movimentati da aste e collocati alle due estremità del battente;
- asta di chiusura superiore con chiavistello dal diametro di 18 mm;
- un limitatore d'apertura ad uno scatto consente una piccola apertura dell'anta;
- sul lato cerniera è presente il lato antistrappo dove si incastra il battente al telaio;
- le cerniere sono in acciaio con un corpo di diametro di mm 22 ed un perno centrale sempre in acciaio di diametro mm 12 con sfera incorporata, soffiutto in gomma e due tappi di chiusura;
- le cerniere permettono la regolazione verticale della porta. La regolazione della porta è possibile anche a battente chiuso. In questo modo risultano ottimizzati i tempi di posa e viene semplificata la regolazione.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Guarnizione di tenuta all'aria in dutral;
- Spazzolino a ghigliottina tradizionale;
- Serratura a cilindro europeo completa di cilindro e defender;
- Accessori (pomo, maniglia, martellina, spioncino, e cover copri cilindro) tondi in finitura ottone lucido
- Rivestimento interno ed esterno in pannello essenze comuni da 6 mm

CERTIFICAZIONI

Ottenibili con l'inserimento di alcuni optional

CLASSE 4

- Resistenza all'effrazione secondo:
 - UNI ENEC 1628, UNI ENV 1627 (carico statico)
 - UNI ENEC 1630, UNI ENV 1627 (carico manuale)
- Permeabilità all'aria secondo EN 1026 e UNI EN 12207

Trasmittanza termica della porta blindata "U_b" [W/(m². K)]

VALORE TERMICO	1 anta	2 ante
Versione senza isolamento	3,0	NPD
Versione Termica	1,4	1,6
Versione Termica plus	1,2	1,5

CARATTERISTICHE

Design



Manutenzione assente



Prodotto certificato



Durata



Isolamento termico



Lavorazione



Stile



Struttura



Sicurezza



Versatilità