

SPECIFICHE TECNICHE

Il modello **Chloe**, porta – finestra con vetro blindato, è stato pensato per rendere più luminoso gli ambienti: si presenta con un profilo interno lavorato con lamiera 20/10 zincata presso piegata, cerniera scomparsa, ampio spazio per il vetro, anta e telaio complanari dall'interno.

SOTTOINCASSO METALLICO (OPTIONAL)

Realizzato con sette profili di cui due montanti ed un traverso in lamiera zincata spessore mm. 2, due distanziali e due diagonali spessore mm. 1,5. Su ciascun montante sono saldati n. 4 cavallotti spessore mm. 2,5 per il fissaggio del telaio tramite viti M8. Inoltre, sono ricavate tramite punzonatura n. 4 zanche e n. 4 fori di diametro 10 per il fissaggio del falso telaio sulla muratura.

TELAIO

Assemblato è composto da due montanti e da un traverso superiore in lamiera elettro-zincata dello spessore mm. 2. I profili del telaio sono assemblati tramite processi di saldatura e molatura;

- le cerniere vengono fissate al telaio e all'anta tramite incastri e processi di saldatura;
- il telaio è fissato al falso telaio per mezzo di 8 viti M8 e otto piastrine in acciaio con foro filettato avente spessore di mm. 5 alloggiate nei cavallotti saldati sul falso telaio;
- il telaio presenta sul montante del lato serratura un regolatore di scivolo e un sistema di sicurezza anti-scheda, il tutto viene fissato per mezzo di una vite M6;
- il telaio presenta sul montante del lato cerniera un sistema ad incastro detto antistrappo ottenuto tramite un sistema di piegatura;
- il telaio dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° C con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.

SCOCCA (BATTENTE / ANTA)

Il battente è realizzato con il profilo interno lavorato con lamiera 20/10 zincata presso piegata che consente l'alloggio per l'ampio vetro blindato. Il bloccaggio del vetro avviene tramite un ferma vetro realizzato su misura in lamiera zincata di spessore 20/10. Nello specifico il battente è realizzato da due montanti in lamiera elettro zincata presso-piegata di spessore 20/10. La parte superiore e inferiore del battente è chiusa per mezzo di due traversi ottenuti da lamiera elettro-zincata di spessore di mm 2 entrambi saldati ai due montanti. In quello inferiore è compreso l'alloggio della barra anti-spifferi. Il battente dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° C con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.

All'interno dell'anta vengono inseriti i seguenti pezzi:

- due deviatori in acciaio spessore mm. 2 (da un nasello o da due naselli) con chiavistello dal diametro di 18 mm movimentati da aste e collocati alle due estremità del battente;
- asta di chiusura superiore con chiavistello dal diametro di 18 mm;
- un limitatore d'apertura ad uno scatto consente una piccola apertura dell'anta;
- sul lato cerniera è presente il lato antistrappo dove si incastra il battente al telaio;
- le cerniere sono in acciaio con un corpo di diametro di mm 22 ed un perno centrale sempre in acciaio di diametro mm 12 con sfera incorporata;
- le cerniere permettono la regolazione verticale della porta.

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Guarnizione di tenuta all'aria in dutral;
- Spazzolino a ghigliottina tradizionale;
- Serratura a cilindro europeo ad infilare completa di cilindro e defender;
- Accessori (pomo, maniglia, martellina, spioncino, e cover copri cilindro) tondi in finitura ottone lucido

CARATTERISTICHE

Design

Manutenzione
assenteProdotto
certificato

Durata

Isolamento
termico

Lavorazione



Stile



Struttura



Sicurezza



Versatilità