

## SPECIFICHE TECNICHE

Il modello **Iris**, ulteriore evoluzione del modello Virago, è caratterizzato interamente dalla complanarità tra telaio ed anta entrambi rivestiti in legno nelle varieguate essenze rendendo possibile un abito su misura che rispetti e si coordini con l'ambiente casa.

**SOTTOINCASSO METALLICO (OPTIONAL)**

Il manufatto di sicurezza nell'equipaggiamento standard è realizzato dalle seguenti componenti: Realizzato con sette profili di cui due montanti ed un traverso in lamiera zincata spessore mm. 2, due distanziali e due diagonali spessore mm. 1,5. Su ciascun montante sono saldati n. 4 cavallotti spessore mm. 2,5 per il fissaggio del telaio tramite viti M8. Inoltre, sono ricavate tramite punzonatura n. 4 zanche e n. 4 fori di diametro 10 per il fissaggio del falso telaio sulla muratura.

**TELAIO**

Assemblato è composto da due montanti e da un traverso superiore in lamiera elettro-zincata dello spessore mm 2. I profili del telaio sono assemblati tramite processi di saldatura e molatura;

- le cerniere vengono fissate al telaio e all'anta tramite incastri e processi di saldatura;
- il telaio è fissato al falso telaio per mezzo di 8 viti M8 e otto piastrine in acciaio con foro filettato avente spessore di mm 5 alloggiato nei cavallotti saldati sul falso telaio;
- il telaio presenta sul montante del lato serratura un regolatore di scivolo e un sistema di sicurezza anti-scheda, il tutto viene fissato per mezzo di una vite M6;
- il telaio presenta sul montante del lato cerniera un sistema ad incastro detto antistrappo ottenuto tramite un sistema di piegatura;
- il telaio dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° C con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.

**SCOCCA (BATTENTE / ANTA)**

Il battente è composto da una corazza in acciaio elettro-zincata di spessore mm. 1,5 rinforzato attraverso tre omega saldati di spessore mm. 1,5. Sono presenti inoltre due montanti laterali pressopiegati di lamiera elettro-zincata di spessore di mm. 2 che consentono l'alloggio del pannello esterno ed un sistema di aggancio per il pannello interno di spessore pari a mm 20. La parte superiore e inferiore del battente è chiusa per mezzo di due traversi ottenuti da lamiera elettro-zincata di spessore mm. 2; quello superiore è saldato ai due montanti, mentre quello inferiore è avvitato con due viti auto-foranti e consente l'alloggio della barra anti-spifferi. Il battente dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° C con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.

All'interno dell'anta vengono saldati i seguenti pezzi:

- tre omega di grandi dimensioni in lamiera nera elettro-zincata di spessore mm. 1,5 che hanno funzione di irrigidimento dell'anta e rinforzo del lato cerniera;
- una piastra di protezione in acciaio spessore mm. 3 a "C" che alloggia precisamente la serratura che vi rimarrà fissata e funzionante anche dopo un eventuale tentativo di scasso;
- due deviatori in acciaio spessore mm. 2 (da un nasello o da due naselli) con chiavistello dal diametro di 18 mm movimentati da aste e collocati alle due estremità del battente;
- asta di chiusura superiore con chiavistello dal diametro di 18 mm;
- un limitatore d'apertura ad uno scatto consente una piccola apertura dell'anta;
- sul lato cerniera è presente il lato antistrappo dove si incastra il battente al telaio;
- le cerniere sono in acciaio con un corpo di diametro di mm. 22 ed un perno centrale sempre in acciaio di diametro mm. 12 con sfera incorporata;
- le cerniere permettono la regolazione verticale della porta.

**EQUIPAGGIAMENTO STANDARD**

- Doppia guarnizione di tenuta all'aria in dutral;
- Spazzolino a ghigliottina tradizionale;
- Serratura a cilindro europeo completa di cilindro e defender;
- Accessori (pomo, maniglia, martellina, spioncino, e cover copri cilindro)
- tondi in finitura ottone lucido
- Rivestimento esterno con pannello essenze comuni da 6 mm
- Rivestimento interno con pannello complanare laccato bianco o avorio da 20 mm
- Mostrine interne a copertura del telaio laccate bianche o avorio da mm 12

**CERTIFICAZIONI**

Ottenibili con l'inserimento di alcuni optional

**CLASSE 4**

- Resistenza all'effrazione secondo:
  - UNI ENEC 1628, UNI ENV 1627 (carico statico)
  - UNI ENEC 1630, UNI ENV 1627 (carico manuale)
- Permeabilità all'aria secondo EN 1026 e UNI EN 12207

**CLASSE 4A**

Tenuta all'acqua secondo EN 1027 e UNI EN 12208

**CLASSE 5C**

Resistenza al vento secondo EN 12211 e UNI EN 12210

Trasmittanza termica della porta blindata "U<sub>D</sub>" [W/(m<sup>2</sup>. K)]

VALORE TERMICO	1 anta	2 ante
Versione senza isolamento	3,0	NPD
Versione Termica	1,3	1,6
Versione Termica plus	1,2	1,5
Versione Termica over - plus	1,1	1,4

**CARATTERISTICHE**

Design



Manutenzione assente



Prodotto certificato



Durata



Isolamento termico



Lavorazione



Stile



Struttura



Sicurezza



Versatilità