Il modello **Kleos,** elegante innovativo è caratterizzato dal telaio del tutto invisibile e dalla complanarità tra l'anta ed il muro. L'anta internamente rivestita in legno. La linearità della sua struttura si fonde nell'ambiente con elegante discrezione.

SOTTOINCASSO METALLICO (OPTIONAL)
Realizzato con sette profili di cui due montanti ed un traverso in lamiera zincata spessore mm. 2, due distanziali e due diagonali spessore mm. 1,5. Su ciascun montante sono saldati n. 4 cavallotti spessore mm. 2,5 per il fissaggio del telaio tramite viti M8. Inoltre, sono ricavate tramite punzonatura n. 4 zanche e n. 4 fori di diametro 10 per il fissaggio del falso telaio sulla muratura.

TELAIO
Assemblato è composto da due montanti e da un traverso superiore in lamiera elettro-zincata dello spessore mm 2.
I profili del telaio sono assemblati tramite processi di saldatura e molatura;
- le cerniere vengono fissate al telaio e all'anta tramite incastri e processi di saldatura;
- il telaio è fissato al falso telaio per mezzo di 8 viti M8 e otto piastrine in acciaio con foro filettato avente spessore di mm 5 alloggiate nei cavallotti saldati sul falso telaio;
- il telaio presenta sul montante del lato serratura un regolatore di scivolo e un sistema di sicurezza anti-scheda, il tutto viene fissato per mezzo di una vite M6;
- il telaio presenta sul montante del lato cerniera un sistema ad incastro detto antistrappo ottenuto tramite un sistema di piegatura;
- il telaio dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° C con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.

SCOCCA (BATTENTE / ANTA)
Il battente è composto da una corazza in acciaio elettro-zincata di spessore mm. 1,5 rinforzato attraverso tre omega saldati di spessore mm. 1,5. Sono presenti inoltre due montanti laterali presso-piegati di lamiera elettro-zincata di spessore mm. 2 che consentono l'alloggio del pannello esterno ed un sistema di aggancio per il pannello interno di spessore pari a mm 20.
La parte superiore e inferiore del battente è chiusa per mezzo di due traversi ottenuti da lamiera elettro-zincata di spessore di mm. 2; quello superiore è saldato ai due montanti, mentre quello inferiore è avvitato con due viti autoforanti e consente l'alloggio della barra anti-spifferi. Il battente dopo la preparazione viene verniciato a fuoco con polveri poliestere ad una cottura di 200° C con un pretrattamento a base di titanio e zirconio.
All'interno dell'anta vengono saldati i seguenti pezzi:
- tre omega di grandi dimensioni in lamiera nera elettro-zincata di spessore mm. 1,5 che hanno funzione di irrigidimento dell'anta e rinforzo del lato cerniera;
- una piastra di protezione in acciaio spessore mm. 3 a "C" che alloggia precisamente la serratura che vi rimarrà fissata e funzionante anche dopo un eventuale tentativo di scasso;
- due deviatori in acciaio spessore mm. 2 (da un nasello o da due naselli) con chiavistello dal diametro di 18 mm movimentati da aste e collocati alle due estremità del battente;
- asta di chiusura superiore con chiavistello dal diametro di 18 mm;
- un limitatore d'apertura ad uno scatto consente una piccola apertura dell'anta;
- sul lato cerniera è presente il lato antistrappo dove si incastra il battente al telaio;
- le cerniere sono in acciaio con un corpo di diametro di mm 22 ed un perno centrale sempre in acciaio di diametro mm 12 con sfera incorporata;
- le cerniere permettono la regolazione verticale della porta

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD
- Doppia guarnizione di tenuta all'aria in dutral;
- Spazzolino a ghigliottina tradizionale;
- Serratura a cilindro europeo completa di cilindro e defender;
- Accessori (pomo, maniglia, martellina, spioncino, e cover copri cilindro) tondi in finitura ottone lucido
- Rivestimento esterno con pannello essenze comuni da 6 mm
- Rivestimento interno con pannello complanare alla muratura laccato bianco o avorio da 20 mm

CERTIFICAZIONI
Ottenibili con l'inserimento di alcuni optionals

CLASSE 4
- Resistenza all'effrazione secondo:
  UNI ENEV 1628, UNI ENV 1627 (carico statico)
  UNI ENEV 1630, UNI ENV 1627 (carico manuale)
- Permeabilità all'aria secondo EN 1026 e UNI EN 12207

CLASSE 4A
Tenuta all'acqua secondo EN 1027 e UNI EN 12208

CLASSE C5
Resistenza al vento secondo EN 12211 e UNI EN 12210

Trasmittanza termica della porta blindata "U_D" [W/(m^2. K)]

VALORE TERMICO	1 anta	2 ante
Versione senza isolamento	3,0	NPD
Versione Termica	1,3	1,6
Versione Termica plus	1,2	1,5
Versione Termica over - plus	1,1	1,4

CARATTERISTICHE